

Desmopan® 385 E

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Covestro - PUR

Technical Data

产品说明

Extrusion- and injection molding grade; high mechanical strength; Application; Films; Hoses, non-reinforced; Screenpacks; Technical parts; hard to soft systems

总体

特性	• 高强度		
用途	• 薄膜	• 工程配件	• 管道
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183 ⁴
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ⁵			DIN 53504
断裂, 23°C	52.0	MPa	
10% 应变, 23°C	2.10	MPa	
50% 应变, 23°C	4.70	MPa	
100% 应变, 23°C	5.80	MPa	
300% 应变, 23°C	16.4	MPa	
拉伸应变 ⁵ (断裂, 23°C)	550	%	DIN 53504
Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-20°C	186	MPa	
20°C	51.0	MPa	
60°C	37.0	MPa	
抗磨损性 (23°C)	30.0	mm ³	ISO 4649-A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
撕裂强度 ⁶	70	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
23°C, 72 hr	25	%	
70°C, 24 hr	50	%	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
Impact Resilience	42	%	ISO 4662
硬度	额定值	单位制	测试方法
支撑硬度			ISO 868 ⁴
邵氏 A, 3 sec	86		
邵氏 D, 15 sec	32		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	< 80	°C	
加工 (熔体) 温度	210 到 230	°C	
模具温度	20 到 40	°C	
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	< 80	°C	
熔体温度	200 到 220	°C	